

ADDOLCITORE UNDER 9LT

BASIC LINE



Conformità NSF/ANSI Standard 44 (prestazioni addolcimento) - Conformità NSF/ANSI Standard 61 (materiali a contatto con acqua potabile) - Certificazione CSA B483.1 - Marchio UL Listed - Conformità RoHS (assenza sostanze pericolose)

Scheda tecnica

- controllo elettronico unificato per sistemi a tempo e volumetrici
- rigenerazione: manuale; immediata o ritardata; automatica su consumo
- allarme livello sale e monitoraggio flusso
- super condensatore per memoria dati (backup $\geq 24h$)

VALVOLA:

- corpo valvola: tecnopolimero rinforzato con fibra di vetro ad alta resistenza (anti-corrosione e UV)
- componenti interni: materiali composti per lunga durata
- guarnizioni: gomma sintetica per acqua fredda
- cicli regolabili: 5-8 fasi
- ingresso/uscita: 3/4" - 1" (NPT/BSP)
- scarico: 1/2"
- consumo elettrico: ~8W
- alimentazione: 12V AC

STRUTTURA:

- materiale vetroresina
- rivestimento interno: liner in polietilene alimentare
- costruzione multistrato: strato interno; rinforzo in fibra di vetro; rivestimento esterno protettivo

Contenuto:

- resina a scambio ionico (polistirene solfonato)
- elevata capacità di rimozione di calcio e magnesio

Vantaggi:

- resistenza a pressione e corrosione
- idoneità per acqua potabile
- lunga durata operativa

RESINA (LT)	CAPACITÀ CICLICA MC ° F	PORTATA MAX MC/H	TEMPO DI RIGEN. MIN	CONSUMO SALE KG	CONSUMO ACQUA MC
5,5	30	0,25	48,5	0,9	0,08

6,5	40	0,30	48,5	1,1	0,103
-----	----	------	------	-----	-------

NUMERO DI PESONE	2	3	5	7	10	12	DUREZZA
LITRI DI RESINA	5,5	5,5	5,5	6,5	9	9	20
	5,5	5,5	9	13	16	20	25
	5,5	6,5	13	16	24	28	30
	6,5	9	16	20	28	38	35
	9	13	20	24	38	47	40
	9	16	24	28	47	60	45
	13	16	28	38	60	75	50